

- adaptacja obiektów Zakładu Produkcji Żarówek i Zakładu Lamp Wyładowczych w PHILIPS LIGHTING POLAND S.A. w Pile,
- adaptacja hotelu pielęgniarek dla potrzeb Katedry Kliniki Psychiatrii Akademii Medycznej w Bydgoszczy
- budowa Banku Gospodarki Żywnościowej w Inowrocławiu przy zastosowaniu najnowszych rozwiązań architektonicznych i wyposażenia technicznego dostępnych na rynku europejskim,
- modernizacja zabytkowego budynku PZU-ŻYCIE w Bydgoszczy z dostosowaniem jego funkcji do wymogów i standardów światowych,
- budowa nowoczesnego budynku mieszkalno-usługowego dla pracowników Akademii Medycznej w Bydgoszczy z wkomponowaniem jego niekonwencjonalnej architektury w otoczenie,
- budowa Fabryki Lodówek AMICA we Wronkach,
- adaptacja obiektów Zakładu Produkcji Sprzętów Samochodowych w Koźuchowie dla francuskiej firmy VALEO oraz rozbudowę i modernizację zakładu produkcji układów wydechowych i ramek drzwiowych do samochodów osobowych dla polsko-koreańskiej spółki DONGWON w Koźuchowie,
- rozbudowa bazy sprzętu specjalistycznego w Komendzie Rejonowej Państwowej Straży Pożarnej w Szubinie,
- rozbudowa Zakładu EKOMECH w Wałczu,
- modernizacja budynku ALCATEL POLSKA S.A. przy ul. Marsa 56 w Warszawie,
- rozbudowa Bydgoskiej Drukarni Akcydensowej w Bydgoszczy,
- rozbudowa Fabryki Grzejników VOGEL & NOOT Austria w Wałczu,
- budowa Wydziału Kabli Światłowodowych i Laboratorium Prób Kabli w Bydgoskiej Fabryce Kabli S.A.,
- budowa Fabryki Spirytusu, Koncentratów Paszowych i Wódek, WÓDKI GESLER S.A. w Murowanej Goślinie k/Poznań,

Przez cały okres działalności, ale szczególnie w latach 1978–1989 Biuro Studiów i Projektów Biprokabel pełniło w branży kablowej rolę jednostki sztabowej. Dla potrzeb poszczególnych przedsiębiorstw oraz dla Zjednoczenia Przemysłu Kablowego a następnie Zrzeszenia Przedsiębiorstw Przemysłu Kablowego wykonało wówczas wiele bardzo cennych opracowań o charakterze studialnym oraz programistyczno-prognostycznym. Szerokie spektrum tych prac od zagadnień techniczno-produkcyjnych po ekonomiczne wymagało wysokich kwalifikacji i znajomości przedmiotu oraz stosownego warsztatu badawczo-metodologicznego.

Realizacja tego rodzaju prac przez Biprokabel była możliwa dzięki skupieniu licznych specjalistów. W okresie apogeum inwestycji w przemyśle kablowym, to jest w końcu lat siedemdziesiątych, zatrudnienie w Biprokablu sięgało liczby 300 pracowników różnych branż.

Pracownicy zatrudniani przez Biuro to najwyższej klasy specjaliści, posiadający uprawnienia budowlane i projektowe z zakresu budownictwa lądowego, ar-

chitektury, konstrukcji, mechaniki, elektryki, instalacji wodno-kanalizacyjnych i centralnego ogrzewania oraz ochrony środowiska. Dzięki znajomości języków obcych są oni „na bieżąco” zorientowani we wszelkich trendach i osiągnięciach technicznych krajów wysokorozwiniętych.

W dotychczasowym okresie działalności Biura Studiów i Projektów Biprobek funkcję dyrektora naczelnego pełnili: Lucjan Dziwura (1969–1975), Zenon Stasiński (1975–1990) oraz inż. Gwidon Andreskowski (od 1990–1997).

Natomiast zastępcy dyrektora d/s technicznych: Zbigniew Malinowski (1969–1971), Mirosław Olszewski (1971–1975), Lucjan Dziwura (1975–1976), Zbigniew Głowacki (1976–1979), Władysław Cieślak (1979–1981), Gwidon Andreskowski (1982–1990), Zdzisław Gietko (1990–1997).

W maju 1997 r. Biuro, w wyniku procesów prywatyzacyjnych zostało przekształcone w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością.

Aktualnie Biuro zatrudnia 30 pracowników, z tego 14 posiada uprawnienia budowlane. Pozostali stanowią personel obsługi projektowej, przygotowania produkcji, administracji oraz zarządu Biura.

Biuro wyposażone jest w sprzęt i oprogramowanie komputerowe, które pozwala na realizację opracowań projektowych w systemie cyfrowym.

Do ważniejszych inwestycji, które zostały zrealizowane w latach 1998–2000 na podstawie opracowanej przez Biuro dokumentacji technicznej zaliczyć można:

- budowę Fabryki Tektury Falistej i Opakowań ROMAN BAUERNFEIND w Mszczonowie,
- budowę obiektów przychodni i rehabilitacji z odnową biologiczną i basenem dla Zakładu Pracy Chronionej VNH
- Fabryki Grzejników w Wałcu,
- rozbudowę Wydziału Kabli Elektroenergetycznych w Bydgoskiej Fabryce Kabli S.A. w Bydgoszczy,
- budowę dla Centrum Handlowego CASINO, Hipermarketu GEANT w Bydgoszczy, polsko-francuskiej Spółki IBSE Polska,
- budowę Drukarni Papierowych Oklein Meblowych Interprint Rotationsdruck Arnsberg Niemcy, w Ozorkowie,
- budowę Centrum Biurowego Hipermarketu HIT Warszawa – Bemowo,
- budowę Hipermarketu HIT Warszawa – Ursynów,
- budowę Centrum Serwisowego IVECO w Poznaniu,
- budowę budynku biurowego i dobudowy wiaty magazynowej MAN Pojazdy Użytkowe Polska sp. z o.o. w Tarnowie Podgórnym,
- budowę zakładu SCANAQUA w Ozorkowie dla Grupy SANITEC,
- budowę dla Bydgoskich Fabryk Mebli S.A. należących do niemieckiej Grupy SCHIEDER
- nowego zakładu produkcyjnego przy ul. Nowotoruńskiej w Bydgoszczy

- Centrum Tapicerskiego w Gniewkowie, salonu sprzedaży z zapleczem montażowym w Bydgoszczy – Fordon,
- budowę Hipermarketu HIT we Włocławku,
- rozbudowę zakładu OKT Polska Sp. z o.o. w Bydgoszczy, dla niemieckiej Grupy kapitałowej Wrede Industrieholding GmbH & Co. KG,
- budowę zakładu produkcji szyb zespolonych dla austriackiego inwestora FAS-SADEN & GLAS w Ozorkowie,

w latach 2001–2002

- budowę Centrum Handlowego TESCO w Bydgoszczy na zlecenie firmy EXBUD SKANSKA S.A. Kielce (zamienny projekt budowlany),
- budowę Suchoj Linii do produkcji klinkieru w LAFARGE CEMENT POLSKA S.A.
- zakład KUJAWY w Bielawach gm. Barcin,
- adaptację hali byłej Fabryki Obwodów Drukowanych „TORAL” w Toruniu dla potrzeb
- Zakładu Montażu Urządzeń Grzewczych RUG RIELLO,
- budowę hali produkcyjnej i modernizację istniejącej hali pielęgnacji dla TPW „VINPOL”

Sp. z o.o. w Toruniu,

- budowę hali produkcji kabli średnich i wysokich napięć dla TELE-FONIKA KABLE zakład w Bydgoszczy,
- modernizację budynku Sądu Rejonowego i Prokuratury Rejonowej w Nakle,
- budowę Hipermarketu TESCO we Włocławku,

w latach 2003 i 2004

- modernizację szpitala przy Areszcie Śledczym w Bydgoszczy,
- rozbudowę hali produkcyjnej o część magazynową w INTERPRINT Polska Sp. z o.o. w Ozorkowie,
- przebudowę budynku administracyjnego i hali produkcyjnej po Przedsiębiorstwie Przemysłu Odzieżowego w Zakładzie Karnym w Bydgoszczy-Fordonie na pawilony penitencjarne,
- adaptację i modernizację hali produkcyjno-magazynowej DROSED S.A. w Zakładach Pomorskich w Toruniu dla uruchomienia produkcji wędlin i produktów smażonych.
- budowę uzbrojenia tj. projekt budowy dróg, sieci wod.-kan., sieci energetycznych SN i NN, sieci telefonicznych i melioracji Podmiejskiego Obszaru Inwestycyjnego w Sulnowie dla Strefy Rozwoju Gospodarczego VISTULA PARK II Gminy Świecie n/Wisłą,
- budowę kanalizacji sanitarnej w m. Sulnówku dla Strefy Rozwoju Gospodarczego VISTULA PARK II Gminy Świecie n/Wisłą.
- modernizację hali produkcyjnej na budynek warsztatów remontowych w Zakładzie Karnym w Potulicach.
- modernizację obiektu nr 27 dla zainstalowania dwóch urządzeń do utylizacji świetlówek w Philips Lighting Poland S.A. w Pile.

- adaptację części hali na biura, projekt magazynu wyrobów gotowych i parkingów na terenie STOMIL S.A. w Bydgoszczy.
- budowę (wraz z technologią) hali produkcyjno – magazynowej firmy Installfittings w Poznaniu na cele odlewni brązu.
- modernizację kotłowni i kuchni w Areszcie Śledczym w Chełmnie.
- modernizację kotłowni i kuchni w Zakładzie Karnym w Czersku.
- rozbudowę i modernizację budynku placówki terenowej w Żninie dla oddziału KRUS w Bydgoszczy.
- rozbudowę i modernizację budynku Sądu Rejonowego i Prokuratury Rejonowej w Nakle nad Notecią

natomiast w 2005 r.

- uzbrojenie ulicy Cisowej na terenie gminy Świecie
- modernizację kuchni w Zakładzie Karnym w Potulicach
- modernizację budynku Sądu Rejonowego w Toruniu
- rozbudowę i modernizację budynku Sądu Rejonowego w Bydgoszczy przy ul. Nowy Rynek 10
- uzbrojenie osiedla mieszkaniowego w Sulnowie na terenie gminy Świecie
- remonty i adaptacje budynków na warsztat gastronomiczny i warsztat stolarski dla OHP w Toruniu
- budowę sali gimnastycznej wraz z łącznikiem przy Szkole Podstawowej w Tucznie – gmina Złotniki Kujawskie
- przebudowę dróg krajowych nr 5 i 25 w Bydgoszczy (realizacja 2006 r.) dla inwestycji Carrefour
- budowę warsztatu na terenie Fabryki Grzejników VNH w Wałczu
- przebudowę pomieszczeń Garmażerki GI na wychładzalnię i pomieszczeń utylizacji na potrzeby garmażerki GIII w Lubuskich Zakładach Drobiarskich ELDROB S.A. w Świebodzinie
- przyłącza gazowe, elektroenergetyczne i wodno-kanalizacyjne do obiektu handlowego w Świeciu
- budowę ulicy Unii w Ozorkowie (realizacja w 2006 r.)

Od rejestracji Spółki (01.06.1997r.) funkcję Prezesa Zarządu pełnili:

1997–1999 Gwidon Andreskowski

1999–2000 Zdzisław Gietko

2000–2002 Janusz Langowski

2002–2004 Piotr Smukalski

od 2004 do chwili obecnej inż. Leszek Olejnik

Biuro Studiów i Projektów BIPROKABEL Sp. z o.o.

85-027 Bydgoszcz, ul. Jagiellońska 103

WWW.biprokabel.com.pl

4.8

BITNER Zakłady Kablowe Celina Bitner

Firma zarejestrowana jest w centrum starego Krakowa przy ulicy Friedleina 3/3, gdzie dziś znajduje się biuro handlowe, które jest miejscem spotkań z kontrahentami. Na początku historii firmy w latach 1996–2000 mieściły się tam biura zarządu oraz księgowość.



Ryc. 4.8.1 Okolice Trzyciąża

W tym czasie powstawał w Trzyciążu koło Krakowa zakład produkcyjny. Trzyciąż położony jest 30 km od Krakowa, w pięknym miejscu stanowiącym otulinę Ojcowskiego Parku Narodowego. Zakład wpisuje się w otaczający krajobraz łąk i pól stanowiąc miejsce pracy dla okolicznej ludności. Otoczenie nakłada na firmę szczególne obowiązki w zakresie ochrony przyrody i środowiska.

Powstanie firmy – lata 1995–1997

Historia powstania fabryki wzięła swój początek w czasach działalności gospodarczej Jerzego Bitnera, prowadzącego w 1995 roku firmę wykonawczo-handlową specjalizującą się w instalacjach domofonowych.

Były to dobre czasy dla przemysłu kablowego. Popyt przewyższał podaż. Braki w zaopatrzeniu w kable skłoniły właściciela do rozpoczęcia produkcji prostych technologicznie kabli domofonowych.

Zarejestrowano więc w styczniu 1996 roku firmę pod nazwą Firma Produkcyjno Handlowa Celina Bitner. Całe wyposażenie zakładu stanowiły linia izolowania, linia wytłaczarkowa oraz dwie skrucarki. Urządzenia początkowo ustawiono w wynajętych pomieszczeniach.

W tym samym roku w Trzyciążu koło Krakowa została zakupiona od syndyka działka o powierzchni jednego hektara oraz obiekty dawnego POM'u (powierzchnia magazynowo-produkcyjna – 500 m², powierzchnia biurowa – 100 m²). Rozpoczęto remont i przebudowę pomieszczeń, aby przystosować zakupiony obiekt do działalności produkcyjnej.

Równocześnie rozpoczął się nabór pierwszych pracowników (początkowo były to 22 osoby), z których znaczącą ilość stanowili niepełnosprawni, co pozwoliło w październiku tegoż roku uzyskać status Zakładu Pracy Chronionej. Status ten pozwolił firmie otrzymać fundusze z PEFRON przeznaczone na rozwój firmy.

Pierwsza produkcja kabli domofonowych szybko pozyskała nabywców z branży domofonowo-alarmowej, którzy stanowią grono wiernych odbiorców aż do dzisiaj.

W 1997 roku uruchomiono produkcję kabli typu YnTKSY ekw do systemów przeciwpożarowych. W tym samym roku firma jako pierwszy producent w Polsce uzyskała certyfikat na wymienione kable wydany przez CNBOP (Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej) w Józefowie.

Wraz ze wzrostem produkcji nastąpił wzrost zatrudnienia do 40 osób.

Kolejny etap rozwoju – lata 1998–2000

Wykorzystując koniunkturę i duże zapotrzebowanie rynkowe na kable telekomunikacyjne w 1997 roku rozpoczęto produkcję telekomunikacyjnych kabli stacyjnych oraz telekomunikacyjnych kabli miejscowych o wiązkach parowych (w izolacji z polietylenu litego).

Wypracowane przez firmę zyski zainwestowano w nowe maszyny zakupując w 1998 roku linię do produkcji żył w izolacji z polietylenu piankowego z warstwą z polietylenu jednolitego.

Rozszerzono produkcję telekomunikacyjnych kabli miejscowych o kable z wiązkami czwórkowymi i parowymi z nowego rodzaju izolacją.

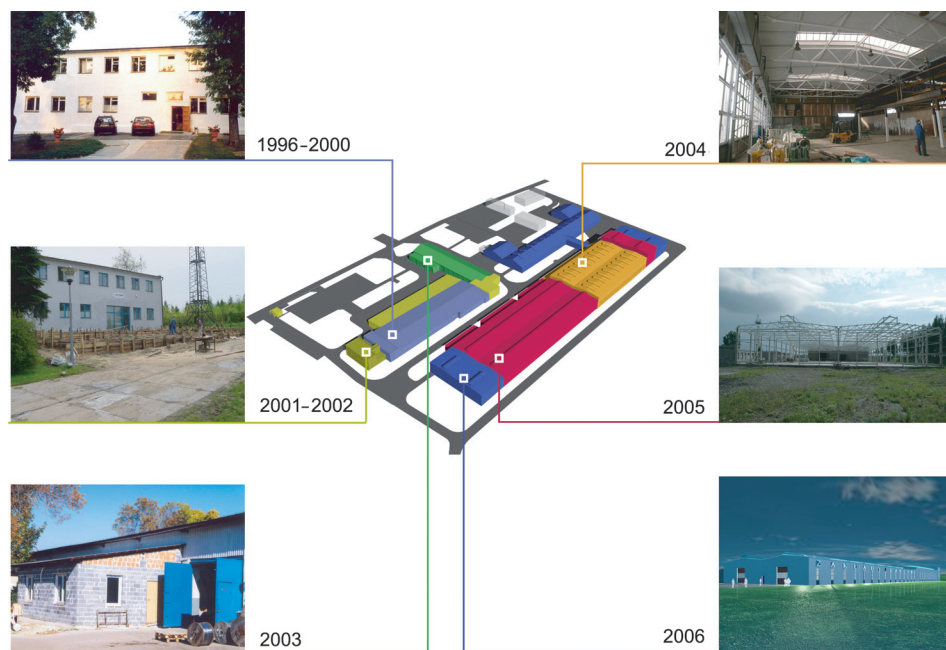
W tym czasie znacznie zwiększyła się podaż kabli telekomunikacyjnych na rynku polskim i w obliczu rosnącej konkurencji firma zmuszona była zdywersyfikować produkcję. Postawiono na produkcję kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych dając tym samym początek następnemu okresowi rozwoju w dziejach zakładu.

W 1999 roku wyprodukowano pierwsze kable sterownicze typu LIYY 300/300 V oraz elektroenergetyczne typu YKY na napięcie znamionowe 0,6/1 kV, a w następnym uruchomiono produkcję kabli typu LIYCY dla elektroniki i automatyki przemysłowej.

W tym czasie rozrastał się park maszynowy fabryki o kolejne linie produkcyjne. Między innymi zakupiono w 1999 r. nowoczesną skrawarkę typu SZ.

W czerwcu 2000 roku uzyskano certyfikat ISO 9002 nr 99524 przyznany przez KEMA na System Zarządzania Jakością zgodny z normą ISO 9002.

Zwiększona produkcja oraz planowany dalszy rozwój skłoniły firmę do kolejnych inwestycji.



Ryc. 4.8.2 Etapy rozwoju firmy BITNER

W 2000 roku zakupiono dodatkowy teren przylegający do zakładu o powierzchni 0,5 hektara wraz z halą o powierzchni 1000 m², co pozwoliło na podwojenie możliwości produkcyjnych.

Zwiększenie mocy produkcyjnych oraz rozwój parku maszynowego pozwoliły na zatrudnienie doświadczonej kadry zarządzającej produkcją i technologią oraz zwiększenie zatrudnienia do 80 osób.

Zwiększona produkcja pozwoliła firmie na rozpoczęcie eksportu swojej produkcji.

Rok 2001 zakończył dynamiczny rozwój rynku telekomunikacji. Firma po raz kolejny stanęła u progu następnego etapu rozwoju.

Lata 2001–2003

Lata 2001–2003 to okres systematycznego i planowanego rozwoju firmy w oparciu o wypracowane własne środki finansowe oraz kredyty bankowe.

W 2001 roku zakupiono między innymi linię do produkcji żył i przewodów w izolacji i w powłoce z gumy silikonowej. Uruchomiono produkcję kabli o izolacji i powłoce z gumy silikonowej a w kolejnym roku kabli o izolacji z gumy silikonowej i powłoce z tworzywa bezhalogenowego, na napięcie znamionowe 300/500 V i 0,6/1 kV. W latach 2001–2002 rozszerzono również asortyment o kable teletinformatyczne oraz uruchomiono produkcję przewodów współosiowych wielkiej częstotliwości do telewizyjnych abonenckich instalacji antenowych telewizji kablowej oraz do antenowych instalacji satelitarnych i telewizji przemysłowej.

W styczniu 2003 oddana została nowa hala produkcyjna (dobudowana do istniejącej) o powierzchni 1000 m² wraz z nowoczesnym parkiem maszynowym do produkcji przewodów bezhalogenowych ognioodpornych oraz nowoczesna linia skręcania kabli komputerowych w jednej operacji.

W tym samym czasie oddano do użytku nowoczesny biurowiec o powierzchni 400 m². Umożliwiło to rozbudowę systemu obsługi klienta (dział handlowy, dział zakupu, dział technologii, dział marketingu). Nastąpił też wzrost zatrudnienia w firmie do 130 osób.

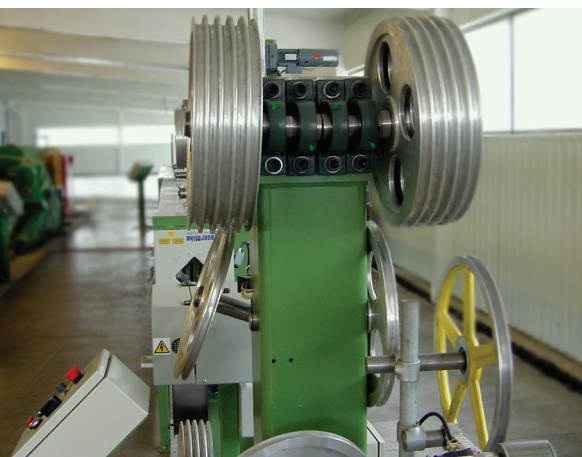
Lata 2001–2003 pozwoliły pozyskać firmie grono stabilnych odbiorców, umocnić pozycję i zwiększyć swój udział w rynku oraz rozwijać działalność eksportową.

W czerwcu 2003 uzyskano certyfikat na System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001:2000 i AQAP oraz na System Zarządzania Środowiskiem zgodny z ISO 14001:1996. Oba certyfikaty uzyskano w firmie KEMA Quality. Odpowiadając na zapotrzebowanie rynku, we wrześniu 2003 roku uruchomiono produkcję

przewodów energetycznych samonośnych o żyłach aluminiowych i o izolacji z polietylenu usieciowanego na napięcie znamionowe 0,6/1 kV – początkowo w oparciu o dostawę gotowych żył aluminiowych. Ten etap rozwoju dał początek kolejnej fazie, czyli okresowi lat 2004–2006.

Lata 2004–2006

Lata 2004–2006 to okres dojrzałego rozwoju firmy, w którym firma zajęła na rynku polskim trzecią pozycję pod względem przychodów ze sprzedaży (według danych publikowanych w „Elektrosystemach”).



Ryc. 4.8.3 Wyłaczarka powłok silikonowych

Ze względu na zwiększone zapotrzebowanie na powierzchnię produkcyjną i magazynową zakupiono kolejną działkę o powierzchni 2 hektarów z halą produkcyjną o powierzchni 3000 m², która po rozbudowie i modernizacji osiągnęła w 2007 roku powierzchnię użytkową 10 000 m².

W latach 2004–2006 rozbudowano park maszynowy w oparciu o środki własne, kredyty bankowe, a także dotacje z funduszy unijnych (PHARE, fundusze strukturalne). W tym okresie zakupiono między innymi: grubociągi do miedzi i aluminium, średniociąg i wielociąg do miedzi, nowoczesne skręcarki, oplatkarki, linie izolacyjne i powłokowe, linię tandemową, owijarki do taśm, maszyny do opancerzenia taśmami miedzianymi i stalowymi. Pozwoliło to na uzupełnienie dotychczas produkowanego asortymentu oraz uruchomienie kolejnych grup asortymentowych.



Widok laboratorium – komputer rejestrujący przebieg badań ogniowych trasy kablowej



Widok stropu komory ogniowej



Widok wnętrza komory poprzez okienko rewizyjne



Widok tras kablowych po wygaszeniu ognia



Widok tras kablowych podczas próby ogniowej



Widok kabli prowadzonych po suficie po próbie ogniowej

Ryc. 4.8.4 Badania ogniowe kabli

W latach 2005–2006 szczególny nacisk położono na opracowanie technologii, badania i uzyskanie certyfikatów na kable ognioodporne energetyczne oraz sygnalizacyjne. Opracowano i wdrożono do produkcji dwie grupy kabli:

– w oparciu o normy zakładowe, testowane na zachowanie funkcji PH 90 we-



**POLSKA TRASA KABLOWA
E30, E90**

**Kable ognioodporne produkcji
Zakładów Kablowych Bitner**

(N)HXH FE 180/E30, (N)HXH FE 180/E90,
(N)HXCH FE 180 /E30, (N)HXCH FE 180/E90
JE-H(ST)H FE 180/E30 - E90

**System prowadzenia kabli produkcji
BAKS Karczew.**

**PEWNOŚĆ
I
BEZPIECZEŃSTWO**

Ryc. 4.8.5 Reklama prasowa tras ogniowych

produkcyjne sterowane są komputerowo i sukcesywnie włączane w zintegrowany system informatyczny firmy. Wyroby poddawane są badaniom jakości na każdym etapie produkcji, co umożliwia sprawdzenie zgodności produktów z procedurami.

Większość z wyprodukowanych dotychczas typów kabli po stosownych badaniach w akredytowanych laboratoriach badawczych została poddana niezależnej ocenie w jednostkach certyfikujących, co pozwoliło na uzyskanie łącznie ponad 50 dokumentów w formie certyfikatów, świadectw i homologacji, zamieszczonych na stronie internetowej firmy

dług norm IEC i PN, wprowadzone na rynek na podstawie aprobat i certyfikatów CNBOP

– w oparciu o normę DIN VDE 0266 i DIN VDE 08815, testowane na zachowanie funkcji trasy kablowej E30 i E90 według DIN 4102–12.

W 2006 roku opracowano i przebadano Polskie Trasy Kablowe E30 i E90, obejmujące kable według norm DIN VDE (Certyfikaty VDE w Offenbach) oraz systemy prowadzenia firmy BAKS z Karczewa.

W 2006 roku wzrosło zatrudnienie w firmie do 220 osób oraz po raz kolejny podwojono przychody ze sprzedaży w stosunku do 2004 roku (sprzedaż 106 mln zł).

Zakłady Kablowe BITNER kładą bardzo duży nacisk na jakość produkowanych wyrobów, ochronę środowiska oraz na organizację pracy. W celu stałego monitorowania procesów produkcyjnych Dział Kontroli Jakości został wyposażony w nowoczesne laboratorium kontrolno-pomiarowe, które jest stale modernizowane i rozbudowywane – zgodnie z potrzebami stale rosnącej produkcji. Wszystkie linie pro-

Działalność marketingowa

W trakcie opisanego rozwoju firmy działalności produkcyjnej i handlowej towarzyszyła działalność marketingowa: wydawnictwa techniczne, artykuły, organizacja szkoleń, spotkania z klientami, udział w targach krajowych (Intertelcom Łódź, Secutex Poznań, Energetab Bielsko-Biała, Automaticon Warszawa) i zagranicznych (WIRE Dusseldorf 2006), wydawnictwa katalogowe, reklamy prasowe, strona www, portale internetowe, realizująca misję firmy:

patrzemy w przyszłość, rozumiejąc potrzeby klienta, odpowiadając na nie, budując solidne relacje partnera w biznesie.



Ryc. 4.8.6 Stoisko firmy na targach



Ryc. 4.8.7 Jasełka w Zakładach Kablowych Bitner przygotowana przez uczniów szkoły w Suchej

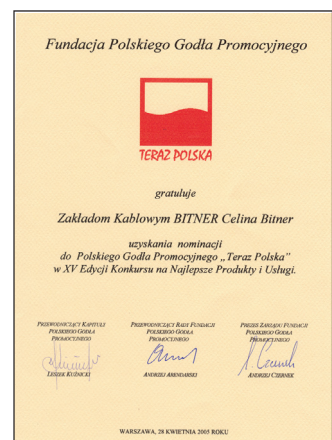
pracodawcy, wspiera także finansowo instytucje takie jak Caritas, Hospicja, Dom Samotnej Matki.

Wyróżnienia i odznaczenia

Za dynamiczny rozwój oraz etyczne prowadzenie biznesu firma dostała liczne nagrody, wyróżnienia i po-

Działalność charytatywna

Widocznemu rozwojowi firmy towarzyszy działalność charytatywna. Firma wspiera lokalną społeczność nie tylko dając możliwość pracy (największy pracodawca w okolicy), ale i dofinansowując lokalne inicjatywy, otaczając opieką szczególnie osoby niepełnosprawne, dzieci z okolicznych szkół i przedszkoli, straż pożarną, budującą się parafię. Pamiętając o szczególnej roli społecznej





Ryc. 4.8.8 Wyróżnienia i odznaczenia

dziękowania, w tym czterokrotnie została wyróżniona nagrodą Gazeli Biznesu, a także w 2005 roku uzyskała nominację do godła TERAZ POLSKA za produkt HDGs.



Ryc. 4.8.9 Kierownictwo firmy (od prawej):
 Dyrektor firmy Jerzy Martowski;
 Dyrektor ds. rozwoju
 Alina Rychlik – Paradowska;
 Główny specjalista ds. rozwoju
 Adam Cichoń;
 Zastępca dyrektora ds. produkcji
 Józefa Kowalska;
 Główny mechanik
 Jan Januszkiewicz

Ludzie zasłużeni dla rozwoju firmy

Właściciele

Jerzy i Celina Bitner– pomysłodawcy i „rodzice” przedsięwzięcia
oraz wykonawcy

Dyrektor firmy: Jerzy Martowski

Kadra zarządzająca:

Dyrektor ds. rozwoju: Alina Rychlik-Paradowska

Dyrektor techniczny: Janusz Nawrocki

Dyrektor ds. handlu i marketingu: Sławomir Mirek

Główny księgowy: Stanisław Węglarz

Główny technolog: Małgorzata Niedzielska
Zastępca dyrektora ds. produkcji: Józefa Kowalska
Główny mechanik: Jan Januszkiewicz
Główny specjalista ds. rozwoju: Adam Cichoń
Szef marketingu: Sławomir Kloc

Historia przekształceń własnościowych od powstania do chwili obecnej

Zakłady Kablowe BITNER Celina Bitner posiadają status jednoosobowej działalności gospodarczej. Od 1996 do 2003 roku były zakładem pracy chronionej.

Obecna wizytówka Fabryki

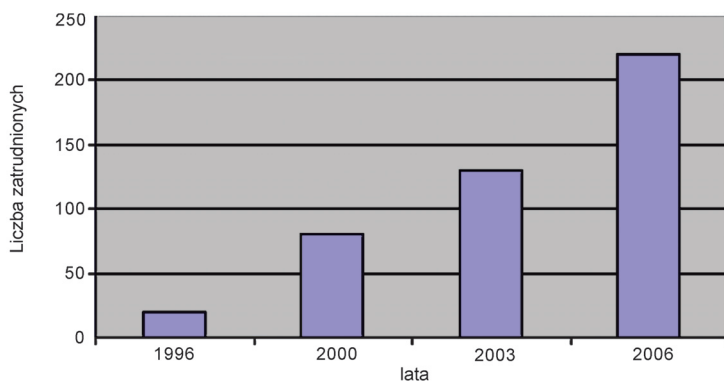
Zakłady Kablowe BITNER to firma oparta o solidny sprawdzony i wysoko wykwalifikowany zespół doświadczonych pracowników. Do produkcji kabli i przewodów firma wykorzystuje nowoczesne technologie i najlepsze surowce, kontrolując procesy na każdym etapie ich realizacji.

W trakcie rozwoju firma nieustannie rozszerza asortyment produkowanych wyrobów w zakresie grup asortymentowych oraz typoszeręg produkcji. Zwiększanie asortymentu, unowocześnianie produkcji, inwestycje w zakresie informatyki, stałe podnoszenie kwalifikacji załogi oraz doskonalenie logistyki pozwalają firmie skutecznie konkurować na rynku polskim i zagranicznym.

Dzisiejszy stan firmy w liczbach to: 600 m² powierzchni biurowej, 12 000 m² powierzchni produkcyjnej i magazynowej, kilkanaście nowoczesnych linii produkcyjnych sterowanych numerycznie i szerokie plany na przyszłość.

– wielkość kapitału założycielskiego (struktura własnościowa)

100% kapitału jest własnością należącą do Państwa Celiny i Jerzego Bitner

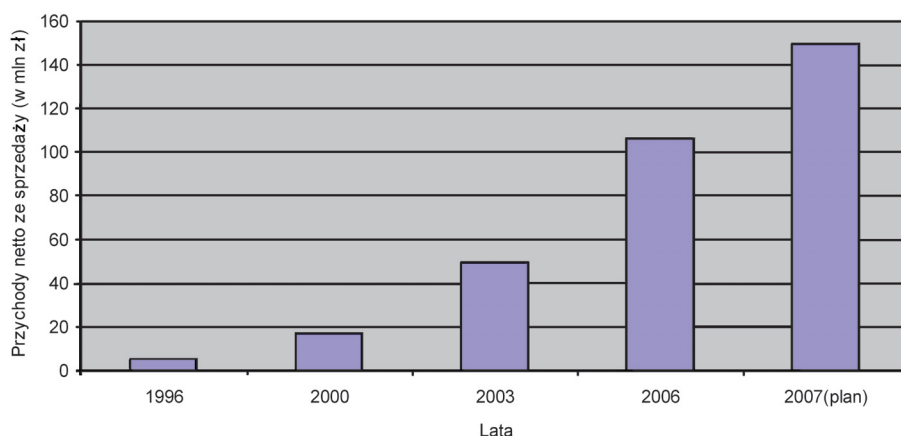


Ryc. 4.8.10 Liczebność załogi w latach 1996–2006

– liczebność załogi

W latach 1996 do 2006 liczba zatrudnionych wzrosła z 22 osób do 220

a **wartość netto przychodów ze sprzedaży** z 5 mln PLN do 106 mln PLN



Ryc. 4.8.11 Przychody netto ze sprzedaży w latach 1996–2006

– główny asortyment produkcji

- kable i przewody telekomunikacyjne miejscowe i stacyjne
- kable i przewody teleinformatyczne, współosiowe oraz przewody słaboprądowe
- kable i przewody sterownicze i sygnalizacyjne na napięcia 300/300 V, 300/500 V, 0,6/1 kV
- kable i przewody elektroenergetyczne o żyłach aluminiowych i miedzianych do 1 kV
- kable i przewody bezhalogenowe
- kable i przewody o zwiększonej odporności na działanie ognia
- kable i przewody specjalne
- kable i przewody górnicze do 1 kV

– zamierzenia inwestycyjne i perspektywy rozwoju w najbliższych latach

Zgodnie z hasłem firmy „Spojrzenie w przyszłość” planowany jest dalszy wzrost produkcji, ciągle poszerzanie asortymentu produkowanych wyrobów, budowa nowego zakładu, dalsze inwestycje w ludzi, technologie, informatykę i maszyny produkcyjne, co umożliwi zwiększenie udziału w rynku krajowym oraz wzrost eksportu.

Zakłady Kablowe BITNER Celina Bitner

30–009 Kraków ul. Friedleina 3/3

Zakład Produkcyjny, 32–353 Trzyciąż k/Krakowa

www.bitner.com.pl

4.9

CET Sp. z o.o.



Ryc. 4.9.1 CET Sp z o.o. – widok z lotu ptaka

CET Spółka z o.o. powstała w 1990 roku na terenie Śląskiej Fabryki Kabli S.A. (obecnie nkt cables S.A.) jako jedna z pierwszych spółek Joint Venture na Śląsku. Pierwszymi jej właścicielami byli Śląska Fabryka Kabli S.A. oraz holenderska firma handlowa Holtax Amsterdam B.V. Celem założenia firmy było podjęcie produkcji przewodów słaboprądowych. Początkowo, do 1993 roku, spółka zajmowała się wyłącznie produkcją wyrobów elektrotechnicznych typu przedłużacze, przewody przyłączeniowe. W tym okresie nastąpiły pierwsze kooperacyjne kontakty z Zakładem Mechaniki i Elektroniki ZAMEL s.c.

Na stanowisku Prezesa Zarządu spółki CET stanął Emil Dziech. Od 1993 r. do 2007 r. funkcję tę piastował Andrzej Sz wajcowski, po nim Prezesem Zarządu został Józef Dzida.

W 1993 roku kolejnymi współdziałowcami Spółki zostały dwie znaczące firmy duńskie: nkt cables S.A oraz IF (Fundusz Inwestycyjny dla Europy Środkowej i Wschodniej reprezentujący duński, rządowy fundusz finansowy). Dzięki powiększonemu kapitałowi, w 1994 roku Spółka zyskała nowoczesny park maszynowy m. in. oplatarki i linię do polietylenu spienionego, niezbędne do uruchomienia produkcji nowoczesnych na te lata konstrukcji przewodów słaboprądowych. W ciągu zaledwie kilku lat firma CET zdobyła renomę jednego z najlepszych producentów przewodów koncentrycznych w Polsce, dbającego w sposób szczególny o wysoką jakość swoich produktów. Jednocześnie zakres produkcyjny Spółki ciągle poszerzał się o nowe typy przewodów.

W latach 1997–1999 wszystkie udziały Spółki zostały wykupione przez nkt cables. Zmiana polityki i strategii rozwoju ówczesnego duńskiego właściciela Spółki były przyczyną decyzji o sprzedaży udziałów Spółki CET przez nkt cables. W lipcu 2000 wszystkie udziały spółki CET nabyte zostały przez wspólników Zakładu Mechaniki i Elektroniki ZAMEL S.C., największego w Polsce i Europie Środkowo-Wschodniej producenta dzwonków mieszkaniowych. Ścisła współpraca z firmą ZAMEL, a szczególnie połączenie działów handlowych oraz wzajemne uzupełnianie się oferty obu producentów już wkrótce zaowocowało zwielokrotnieniem poziomu sprzedaży firmy CET.

W 2002 roku Spółka CET przeniosła swoją siedzibę do nowoczesnej hali produkcyjnej wraz z zapleczem magazynowym i biurowym w Pszczynie. W ten sposób, dzięki działalności „pod wspólnym dachem” nastąpiła jeszcze pełniejsza konsolidacja działu handlowego i jego działań operacyjnych.

Ciągłe inwestycje w park maszynowy na przestrzeni ostatnich lat, pozwoliły w znaczny sposób rozszerzyć zakres asortymentowy o następujące grupy przewodów:

- przewody do TV przemysłowej,
- przewody mikrofonowe,
- przewody telekomunikacyjne stacyjne,
- przewody teleinformatyczne,
- przewody do sterowniczych i sygnalizacyjnych instalacji przeciwpożarowych,
- przewody oponowe do odbiorników ruchomych i przenośnych,
- przewody oponowe warsztatowe,
- przewody głośnikowe,
- przewody linkowe instalacyjne
- plecionki Cu i CuSn,
- przewody o zbliżonych konstrukcjach na indywidualne zamówienia.

Grupa ZAMEL CET podejmuje szereg działań mających na celu rozszerzenie istniejącej oferty oraz unowocześnienie parku maszynowego. W 2006 roku wy-

budowano nowoczesną halę, w której znajduje się magazyn wysokiego składowania oraz hala produkcyjna CET o łącznej powierzchni 1000 m². Dodatkowa inwestycja w nowe linie produkcyjne rozszerza ofertę w grupie przewodów telekomunikacyjnych oraz o zupełnie nowe pozycje tj. kable sterownicze i sygnalizacyjne, dostępne od 15 lipca 2007 r.

Produkty spółki CET można spotkać w prawie wszystkich hurtowniach branży elektrotechnicznej w Polsce. Prężnie rozwija się również sprzedaż na rynki zagraniczne.

W pracy kierujemy się przede wszystkim dobrem klienta, czego dowodem jest przyznany spółce CET w grudniu 2004 tytuł „Gazeli Biznesu” za rzetelność w prowadzeniu działalności gospodarczej.

Dobra jakość naszych wyrobów, oparta na mocnych podstawach Zakładowego Systemu Jakości, atrakcyjne ceny oraz szybka realizacja zamówień i elastyczność na potrzeby klienta to nasza dewiza, dzięki której pozyskujemy wciąż nowych nabywców i zdobywamy ich zaufanie.

Kilka dat z historii firmy CET:

IX 1990 – rozpoczęcie działalności przez CET Sp. z o.o. jako Joint Venture Śląskiej Fabryki Kabli S.A. oraz holenderskiej firmy handlowej Holtax Amsterdam B.V.

1993 – przejęcie udziałów Spółki CET przez firmy duńskie: nkt cables S.A oraz IF (Fundusz Inwestycyjny dla Europy Środkowej i Wschodniej reprezentujący duński, rządowy fundusz finansowy).

1994 – uruchomienie produkcji przewodów koncentrycznych

1997–1999 – wykupienie wszystkich udziałów Spółki CET przez nkt cables

VII 2000 – wykupienie wszystkich udziałów Spółki CET przez wspólników Zakładu Mechaniki i Elektroniki ZAMEL S.C.

VII 2000 – nowy skład Zarządu Spółki CET: prezes Andrzej Sz wajcowski, wiceprezes Wojciech Steinert

2000 – konsolidacja działów handlowych firm CET i ZAMEL

2002 – oddanie do użytku nowej hali produkcyjnej i przeniesienie produkcji przewodów z Czechowic-Dziedzic do Pszczyny

XII 2003 – nowy skład Zarządu Spółki CET: prezes Andrzej Sz wajcowski, wiceprezes Radosław Dzik

2004 – oddanie do użytku nowego nowoczesnego biurowca

IV kw. 2004 – odświeżenie wizerunku (zmiana logotypu oraz szaty graficznej materiałów reklamowych)

XII 2004 – otrzymanie tytułu „Gazele Biznesu” za rzetelność w prowadzeniu działalności gospodarczej

2006 – oddanie do użytku nowej hali produkcyjnej i magazynu wysokiego składowania

VI 2007 – powołanie nowego Zarządu w osobach: Józef Dzida (Prezes), Katarzyna Łodzińska (Wiceprezes), Wojciech Dzida (Wiceprezes)



Ryc. 4.9.2 ZAMELCET – Biurowiec

Wizytówka zakładu:

- wielkość kapitału Spółki z o.o. CET: 408 000 PLN
- liczebność załogi: 49 etatów
- wartość sprzedaży za 2005 r.: 9 941 tys. PLN
- wartość sprzedaży za 2006 r.: 16 846 tys. PLN
- zamierzenia inwestycyjne na najbliższe lata: zwiększenie możliwości produkcyjnych przewodów – kabli specjalistycznych o wysokim stopniu przetworzenia.

CET Spółka z o.o.

ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna

Zakład położony w pobliżu drogi

Pszczyna – Rybnik (35 km od Katowic)

4.10

COMPREX Sp. z o.o.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe COMPREX istnieje od 1988 roku. Powstało dość spontanicznie, „z dnia na dzień” – powołane do życia decyzją 5 współdziałalców. Dziś trudno powiedzieć co było istotnym motywem powołania Firmy. Może była to ciekawość, jak to jest z samodzielnym działaniem gospodarczym, może poszukiwanie możliwości realizacji własnych pomysłów, może nadzieja na dodatkowe źródła dochodu.

W tym czasie – tzn. początkach tzw. transformacji ustrojowej - otworzyła się możliwość łatwego i szybkiego tworzenia prywatnych przedsiębiorstw. Spróbowa-
liśmy i ani nie spostrzegliśmy się kiedy minęło 19 lat, mówią założyciele firmy.

Początkowo działalność ograniczała się praktycznie do sfery usług. Główne prace sprowadzały się do modernizacji linii produkcyjnych i drobnych remon-
tów, przede wszystkim instalacji elektrycznych w liniach. Z czasem zaczęto ofe-
rować prace montażowe i instalacyjne linii dostarczonych przez innych produ-
centów, później podjęto się kompletacji takich linii aż w końcu Firma stała się
producentem i dostawcą linii oraz maszyn własnej konstrukcji.

Co jest produkowane, czym zajmuje się firma

Comprex dostarcza linie technologiczne dla przemysłu kablowego, przemysłu
przetwórstwa tworzyw sztucznych oraz dla branży metalowej. Chętnie podej-
muje się prowadzenia projektów nietypowych, nowatorskich i związanych z no-
wymi technologiami.

Dla przemysłu kablowego dostarcza głównie linie wytłaczarkowe – zarówno
do polwinitu i polietylenu jak i przetwórstwa gumy (ciągła wulkanizacja) oraz
do izolacji silikonowej.

Produkowane są również skręćarki, w tym skręćarki SZ do kabli telekomuni-
kacyjnych oraz sygnalizacyjnych, skręćarki koszowe a także skręćarki z wirującą
szpulą typu widelec oraz cygarowe wielolirowe.

Wykonywane są także remonty i modernizacje ciągarek do miedzi i alumi-
nium.

Oprócz kompletnych linii dostarczane są również pojedyncze urządzenia
tzn. wytłaczarki, odciąg gąsienicowe i kołowe, szeroki asortyment nawijarek i
urządzeń zdawczych – w tym o dużej nośności tzw. trawersujące, ponadto krąż-
karki oraz beczkarki.

W zakresie produkcji dla innych branż przemysłu dostarczane są linie do
produkcji rur z polwinitu i polietylenu (rury do przesyłania wody i gazu), li-

nie produkcyjne do profili z tworzyw sztucznych, linie do produkcji elementów spienionych, linie pokrywania tworzywem drutu stalowego, spiral metalowych, rur wielowarstwowych.

Wiele tematów zrealizowanych w firmie miało charakter jednostkowy: np. dostarczono ciąg produkcyjny do malowania proszkowego taśm aluminiowych, wykonano walcarki drutu stalowego, czy też zwijarki pancerza Bowdena.

Oprócz fabrycznie nowych urządzeń, dostarczane są urządzenia pochodzące z „drugiej ręki”. Przed przekazaniem do eksploatacji każde urządzenie jest remontowane, wymieniane są części zużyte, wykonywana jest nowa instalacja elektryczna.

Wszystkie linie wyposażane są w sterowniki programowalne a większość jest dodatkowo sterowana systemem komputerowym z wizualizacją procesu. Wypada tu wspomnieć, że Comprex był jedną z pierwszych firm w Polsce, która dostarczyła system sterowania komputerowego z wizualizacją do linii wytłaczakowej (1995 rok). Od tego czasu takich systemów sterowania wdrożono około 100.

Dla niektórych odbiorców zrealizowano ciekawe projekty związane z rejestracją i przetwarzaniem danych pomiarowych przez komputery, automatyzację takich pomiarów i udostępnianie wyników w formie tabel, raportów i wykresów.



Ryc. 4.10.1 Duża hala



Ryc. 4.10.2
Mała hala