

- **Zamierzenia inwestycyjne
i perspektywy rozwoju w najbliższych latach**

Najważniejsze inwestycje firmy i perspektywy rozwoju na najbliższe lata to: rozbudowa Fabryki, hal produkcyjnych, magazynów, zakup maszyn i urządzeń, wprowadzanie nowych wyrobów, korzystanie z funduszy unijnych, wdrażanie systemu komputerowego umożliwiającego lepszą i szybszą obsługę klientów.

*Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe ELPAR Władysław Szczygielski
21-200 PARCZEW, al. Jana Pawła II 38, woj. lubelskie
tel. (0-83) 355-03-38, fax (0-83) 355-18-88
e-mail: info@elpar.pl, www.elpar.pl*

4.16

Fabryka Przewodów i Kabli ELPAR II Sp. z o.o.



Ryc. 4.16.1 Fabryka ELPAR II w Suwałkach – widok ogólny i hala produkcyjna

W 2000 roku w Suwałkach przy ul. Szafrkowej powstała Fabryka Przewodów Kabli ELPAR II w Specjalnej Suwalskiej Strefie Ekonomicznej. W związku z tym zostały wybudowane nowe hale produkcyjne.

W tym samym roku została również uruchomiona produkcja przewodów elektroenergetycznych typu: DY, DYc, LgY, LgYc, LY, LYc, YDY, YDYp, YDYt, OMY, OMYp, OWY. W ciągu kilku lat cały czas unowocześniano park maszynowy. Został wprowadzony nadruk na kablach i przewodach elektroenergetycznych oraz nowe opakowanie kabli i przewodów elektroenergetycznych. Uruchomione zostały również nowe linie produkcyjne sterowane komputerowo. Wdrożono system ISO 9001. Nastąpiła również rozbudowa hal produkcyjnych. Obecnie wdrażany jest nowy system komputerowy.

- **Wdrażanie nowych technologii**

Firma swoje wyroby produkuje w oparciu o nowoczesne technologie i zgodnie z normami Polskimi i Zharmonizowanymi. Na bazie posiadanego parku maszynowego jest w stanie wykonać kable i przewody elektroenergetyczne o izolacji i oponie polwinitowej w dowolnym kolorze. Stosowane przez nas technologie zapewniają umocnienie ugruntowanej już pozycji na rynku. Firma nieustannie wprowadza nowe technologie i rozszerza produkcję zwiększając asortyment produkowanych wyrobów. Z roku na rok unowocześnia proces produkcji poprzez budowę nowych hal produkcyjnych, bądź też rozbudowę istniejących już hal produkcyjnych, zakupy nowoczesnych linii technologicznych oraz nieustan-

ne podnoszenie kwalifikacji pracowników. Nowe technologie to także wyposażanie Działu Kontroli Jakości w nowoczesne urządzenia kontrolno-pomiarowe. Przeprowadzane są precyzyjne pomiary parametrów kabli i przewodów elektroenergetycznych. Linie produkcyjne sterowane są komputerowo.

- **Zrealizowane inwestycje**

Najważniejsze zrealizowane inwestycje firmy to: jej powstanie, budowa hal produkcyjnych, uruchomienie linii produkcyjnych do produkcji różnych typów kabli i przewodów elektroenergetycznych, wdrożenie systemu ISO 9001, rozbudowa hal produkcyjnych, zakup i modernizacja parku maszynowego, wdrażanie systemu komputerowego.

- **Jakość produkcji – posiadane certyfikaty i wdrożone systemy jakości**

Firma gwarantuje wysoką jakość wyrobów. Potwierdzeniem tej jakości jest szereg certyfikatów, wydanych przez BBJ, EMAG – Zakład Atestacji oraz wdrożony system ISO 9001. Zarządzanie jakością pozwala uzyskać wyrób spełniający oczekiwania klienta. Aby zapewnić wysoką jakość kabli i przewodów elektrycznych oraz miejsce na rynku firma wciąż inwestuje w nowoczesne technologie, maszyny i urządzenia. Doświadczenie zdobyte podczas dotychczasowej działalności oraz wiedza pracowników gwarantują wysoką jakość każdego wyrobu oraz produkcję kabli i przewodów elektrycznych spełniających najwyższe wymagania klienta. Przez cały czas firma pogłębia doświadczenie, poszerzając asortyment o nowe grupy przewodów elektrycznych. Długoletnie doświadczenie na rynku pozwoliło wyselekcjonować najlepszych dostawców, dlatego też do produkcji używane są surowce wysokiej jakości renomowanych producentów. Doświadczenia zdobyte w kontaktach z klientami zapewniają profesjonalną i kompleksową obsługę każdego klienta.

- **Ludzie zasłużeni dla rozwoju Fabryki**

Andrzej Szczygielski,
Marek Szczygielski,
Bożena Liszewska,
Grzegorz Strzyżewski.

Od powstania do chwili obecnej przedsiębiorstwo jest Spółką z ograniczoną odpowiedzialnością

- **Wizytówka Fabryki**

Wielkość kapitału założycielskiego – 400 000 zł

Zatrudnienie – 26 osób

Główny asortyment produkcji – kable i przewody elektroenergetyczne typu: DY, DYc, LgY, LgYc, LY, LYc, YDY, YDYp, YDYt, OMY, OMYp, OWY

- **Zamierzenia inwestycyjne i perspektywy rozwoju w najbliższych latach**

Najważniejsze inwestycje firmy i perspektywy rozwoju na najbliższe lata to: rozbudowa Fabryki, hal produkcyjnych, magazynów, zakup maszyn i urządzeń, wprowadzanie nowych wyrobów, korzystanie z funduszy unijnych, wdrażanie systemu komputerowego umożliwiającego lepszą i szybszą obsługę klientów.

Fabryka Przewodów i Kabli ELPAR II Sp. z o.o
16-400 SUWAŁKI, ul. Szafirowa 9, woj. podlaskie,
tel./fax (0-87) 565-41-30, tel./fax (0-87) 565-41-50,
e-mail: suwalki@elpar.pl, www.elpar.pl

4.17

Zakład Produkcji Przewodów Elektrycznych ELTRIM



Ryc. 4.17.1 Siedziba firmy i hala produkcyjna dziś...

Zakład Produkcji Przewodów Elektrycznych ELTRIM-Ruszkowo powstał w 1989 roku. Adam Makarski, dyrektor techniczny w Państwowym Ośrodku Maszynowym w Działdowie, za namową kolegi rozpoczął produkcję przedłużaczy we własnym domu. Przewody na bębnach kupował w fabryce byłego ELEKTRIMU – Załom w Szczecinie i ciął je w domu na przedłużacze.

Zarobione w ten sposób dodatkowe pieniądze i zdobytą wiedzę na temat branży elektrycznej postanowił zainwestować we własną produkcję przewodów. Czas na rozwój prywatnej inicjatywy był odpowiedni, aczkolwiek okres transformacji systemowej to jeszcze okres permanentnych braków materiałowych na wszelkich rynkach. Budowa nowego zakładu z powodu braku środków inwestycyjnych nie wchodziła w grę. Należało znaleźć i wyremontować już istniejące pomieszczenia. Na każdą cegłę lub każdy kilogram wapna czy cementu właściciel musiał uzyskać stosowny przydział. Nie mówiąc już o takich maszynach jak wyłuszczarka do PVC niezbędna do produkcji przewodów. Na nową trzeba było czekać wtedy około 8 lat.

W tej sytuacji podjęto decyzję o zakupie wyłuszczarki używanej, którą jednak znaleźć też nie było łatwo. Po półrocznych poszukiwaniach udało się. Znalaziono starą wyłuszczarkę w Spółdzielni Inwalidów, która służyła do produkcji sztucznych choinek.

Następny etap to budowa kompletnej linii produkcyjnej. Właściciel nie miał w tej dziedzinie żadnego doświadczenia, jednak jako inżynier mechanizacji rol-



Ryc. 4.17.2 ELTRIM wczoraj...

nictwa z wykształcenia i dobry konstruktor, potrzebował tylko kilku wskazówek teoretycznych na temat produkcji kabli i przewodów. Znalazł więc kolegę, który wcześniej pracował w prywatnym zakładzie produkującym przewody w Kolbudach. Kolega chętnie podzielił się wiedzą i doświadczeniem. Wspólnymi siłami powstała pierwsza linia.

Produkcja odbywała się w wyremontowanych pomieszczeniach dawnej rolniczej Międzykółkowej Bazy Maszynowej w Ruszkowie, dzierżawionej od Spółdzielni Kółek Rolniczych, biura firmy zaś mieściły się w przybudówce wagi wozowej o powierzchni 4 m². Firma zatrudniała 4 osoby.

Był to początek roku 1990. ELTRIM borykał się z problemem zbudowania swojej sieci dystrybucji. Główną przyczyną była niechęć hurtowników i zaopatrzeniowców z zakładów energetycznych do producentów prywatnych. Niechęć ta wynikała z przekonania o gorszej jakości wyrobów tych producentów i nie dającego się przezwyciężyć przyzwyczajenia do firm państwowych.

W tamtych czasach bezkonkurencyjne na rynku były państwowe fabryki kabli i przewodów: ELEKTRIM (posiadający trzy fabryki: w Bydgoszczy, Szczecinie i Ożarowie Mazowieckim), Krakowska Fabryka Kabli i Śląska Fabryka Kabli. Producentów prywatnych było niewielu.

W związku z powyższym ELTRIM początkowo dostarczał swoje wyroby tylko do małych sklepów elektrycznych i kilku niewielkich hurtowni. Było to dla firmy jednak „błędne koło”. Chcąc zapewnić sobie tym sposobem zbyt na swoje produkty, tym samym zamykała sobie drogę do dużych odbiorców. Hurtownie bowiem uważały się za jedyne dostawców do sklepów elektrycznych i takie działania tylko bardziej zniechęcały je do firmy.

Podjęmowano wiele prób, by dotrzeć do tych największych odbiorców. Nie uniknięto przy tym błędów.



W celu uatrakcyjnienia oferty, właściciel podjął odważną decyzję – postanowił, że nie będzie produkował przewodów czarnych, tak jak robią to wszyscy, lecz będą to przewody kolorowe – wszystkie kolory tęczy – wedle życzenia klienta. Liczono, iż pomysł ten okaże się doskonałym chwytem marketingowym. Niestety, nie powiodło się. Kolorowe przewody nie znalazły entuzjastów, trzeba było wycofać je z rynku i zastąpić czarnymi. Firma była na krawędzi bankructwa.

W wyniku transformacji ustrojowej rynek producenta zaczął zmieniać się w rynek konsumenta. Na półkach zaczęły pojawiać się pierwsze towary, zarówno spożywcze jak i przemysłowe. Napływ zagranicznych podręczników umożliwiał dostęp do wiedzy o gospodarkach i przedsiębiorstwach, które dawno już poznały znaczenie słów: „marketing” czy „konkurencja”.

Niewątpliwie najlepszym posunięciem właściciela było zatrudnienie odpowiednich osób do działu sprzedaży, które bardzo szybko potrafiły zdobyłą wiedzę przekształcić w działanie, a typowy jak na tamte czasy „dział sprzedaży” – w nowoczesny, wykwalifikowany i kompetentny „dział marketingu i sprzedaży”. „Marketing” Philipa Kotlera stał się lekturą obowiązkową i wykładnią wszystkich działań w firmie. Przyniosło to długo oczekiwane sukcesy. Dziś można powiedzieć, że tylko profesjonalizm, determinacja i poświęcenie wielu ludzi pozwoliło firmie wyjść z kryzysu i rozpocząć drogę do sukcesu. Stopniowo przełamywano bariery i opór hurtowników.

W miarę zwiększania się liczby tych odbiorców rezygnowano z obsługi sklepów i innych detalistów. Sprzedaż rosła z miesiąca na miesiąc, przynosząc firmie oczekiwane zyski.

Sukcesywnie zwiększano asortyment produkcji, inwestując w nowe linie technologiczne i modernizując park maszynowy. Rosła pozycja firmy i zwiększał się udział w rynku. Rozwinął się eksport. Głównymi atutami firmy były przede wszystkim wysoka jakość oferowanych wyrobów (firma uzyskała certyfikat jakości ISO 9001), elastyczność i ter-



Ryc. 4.17.3 Nowoczesna hala produkcyjna

minowość dostaw. Pozwalała na to własna rozbudowana baza transportowa i sprawna logistyka.

W miarę zwiększania wielkości produkcji i asortymentu zwiększano również zatrudnienie w firmie. Głównym filarem stał się prężny i mobilny „dział marketingu, sprzedaży i windykacji”. Wraz ze wzrostem zatrudnienia następowało również delegowanie uprawnień na niższe szczeble zarządzania i nieustanne inwestowanie w podnoszenie kwalifikacji pracowników. Takie działania wykształciły pracowników zaangażowanych, odpowiedzialnych i kompetentnych. Na dzień dzisiejszy najwyższe kierownictwo łącznie z właścicielem firmy to absolwenci prestiżowych studiów podyplomowych MBA. Kadra jest zdecydowanie najmocniejszą stroną ELTRIMU.

Na początku 2007 roku zakład przekształcił się w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością. Większość udziałów ma Adam Makarski, pozostałe – najbliższa rodzina: żona, dwóch synów i córka. Prezesem Zarządu została Pani Edyta Dembińska.

Na majątek firmy składają się dzisiaj 3 hale produkcyjne, hala magazynowa o powierzchni ponad 2000 m², przeciagarnia miedzi, narzędziownia, biurowiec i inne pomieszczenia socjalne. Zakład zatrudnia ok. 185 pracowników, w tym 35 administracyjnych i 150 produkcyjnych.



Ryc. 4.17.4 ELTRIM – widok ogólny

ELTRIM posiada sieć dystrybucji w całym kraju i poza jego granicami. Pod względem wielkości obrotów znajduje się w ścisłej czołówce producentów w Polsce. Pomimo, iż w porównaniu do wiodących fabryk oferta asortymentowa firmy jest jeszcze stosunkowo wąska (co jednak zmienia się z roku na rok dzięki zaplanowanym na szeroką skalę inwestycjom współfinansowanym z dotacji unijnych), ELTRIM stał się liczącym graczem na rynku polskim.

Zakład Produkcji Przewodów Elektrycznych

ELTRIM Sp. z o.o.

Ruszkowo 18, 13-214 Uzdowo

Tel. 023-697-03-00

Fax 023-697-03-02

www.eltrim.com.pl

4.18

Eltron-Kabel Spółka Jawna

W. Gluza, K. Rutkowski, T. Rutkowski

Firma Eltron-Kabel rozpoczęła swoją działalność w 1998 roku z siedzibą w Jaworznie w obiektach Zakładów Chemicznych Organika-Aozot. Początkowo zajmowała się wytwarzaniem drutów i przewodów izolowanych oraz dystrybucją i kompletacją aparatury kontrolno-pomiarowej.

Od 1994 roku siedziba firmy znajduje się w Jaworznie przy ulicy Martyniaków.

W następnych latach firma umacniała swoją pozycję rynkową oraz poszerzała asortyment produkcji. Obecnie produkowane są wyroby dla przemysłu elektrotechnicznego, energetycznego, lotniczego i motoryzacyjnego.

W 1995 roku właściciele firmy Elektron-Kabel wydzielili dystrybucję aparatury kontrolno-pomiarowej do nowo powstałej spółki Lumel-Śląsk z dedykacją działalności inżyniersko-kompletacyjnej aparatury pomiarowej firmy LUMEL S.A. z Zielonej Góry.

Od tego czasu firma zaprzestała produkcji przewodów instalacyjnych skupiając się na produkcji przewodów specjalnego zastosowania. Rozpoczęto produkcję linek miedzianych skręcanych supergiętkich dla producentów wyłączników oraz szczotek elektrycznych, a następnie produkcję taśm plecionych dla przemysłu motoryzacyjnego i energetyki.

Od 2003 roku firma jest kwalifikowanym dostawcą linek miedzianych supergiętkich skręcanych oraz plecionych dla koncernów Legrand, General Electric, Schneider Electric.

Dwa lata później została uruchomiona produkcja przewodów ekranowanych lotniczych i przewodów dla automatyki.

W 1999 roku rozpoczęto produkcję przewodów kompensacyjnych oraz kompensyjno-sterowniczych mających zastosowanie w układach pomiaru regulacji oraz rejestracji temperatury. Głównymi ich odbiorcami są polskie elektrownie. W roku 2002 rozpoczęto stałą produkcję na eksport, a już w roku 2003 nastąpił dwukrotny jej wzrost.

Obecnie produkty dostarczane są do Bułgarii, Francji, Litwy, Ukrainy, Słowacji i Turcji.

Od 2005 roku Firma ma przedstawiciela we Francji na obszar francuskojęzyczny Europy i Afryki.

Podstawową działalnością Firmy jest produkcja przewodów specjalizowanych do zastosowań przemysłowych w oparciu o obowiązujące normy lub wspólne opracowania z klientami w czterech podstawowych grupach:

- przewody miedziane gołe
- przewody ciepłoodporne i kompensacyjne
- przewody dla automatyki
- przewody komunikacyjne

W przedsiębiorstwie wytwarza się na indywidualne zamówienie przewody w wykonaniu specjalnym. Jest to grupa produktów, których parametry odbiegają od oferowanych w podstawowej ofercie przemysłu kablowego. Ze względu na specyfikę tych wyrobów na rynku odbiorców instytucjonalnych wszelkie działania ukierunkowane są na bezpośrednie dotarcie do odbiorców oraz zbudowanie z nimi trwałej relacji.

Eltron-Kabel S.J. w roku 2002 uzyskała po raz pierwszy uznanie Stowarzyszenia Elektryków Polskich, które ponowiono w roku 2003, tym razem już na okres trzech lat.

W 2003 roku firma otrzymała puchar Marszałka Sejmiku Śląskiego dla najlepszej małej firmy produkcyjnej o profilu elektrycznym – została laureatem konkursu „Mała elektryka” organizowanego przez Oddział Zagłębia Węglowego Stowarzyszenia Elektryków Polskich w Katowicach w branży oraz medal Międzynarodowych Targów Katowickich za przewody ciepłoodporne, kompensacyjno-sterownicze do zastosowań przemysłowych wystawione na XII Targach Elektrotechniki, Elektroniki i Elektroenergetyki ELTARG’2003 w Katowicach Grupa Elektrotechnika.

Produkowane przewody posiadają certyfikaty Biura Badawczego Jakości natomiast w roku 2004 uzyskano certyfikat niemieckiego instytutu VDE na przewody w izolacji silikonowej.

Po certyfikacji rodzajowej wyrobów wdrożono certyfikowany system zarządzania jakością. Wynikało to z celów rozwojowych Firmy i powiązaniu jako dostawcy do coraz większych organizacji gospodarczych stawiających wymogi na równi z normalizatorem ISO 9001:2000. Po latach szukania wyrobów dających szansę istnienia na rynku kablowej produkcji zidentyfikowaliśmy potrzeby rynku i w tym kontekście potrzebne procesy w systemie zarządzania jakością.

W 2005 roku Firma otrzymała certyfikat ISO 9001:2000 wydany przez jednostkę TÜV NORD.

Na najbliższe lata firma przygotowuje się do budowy nowego Zakładu na terenie Jaworznickiego Parku Przemysłowego oraz dalszych zakupów inwestycyjnych pomimo średniego 3-letniego wieku podstawowego parku maszynowego.

Eltron-Kabel Spółka Jawna

Wiesław Gluza, Krzysztof Rutkowski, Tadeusz Rutkowski

PL- 43-600 Jaworzno ul. Martyniaków 11

Tel. +48 (32) 615 00 02 , fax +48 (32) 615 57 47

e-mail: eltron@eltron-kabel.pl, www.eletron-kabel.pl

4.19

Zakład Przewodów i Kabli Elktrim



Ryc. 4.19.1 Budynek administracyjny



Ryc. 4.19.1 Hala magazynowa



Ryc. 4.19.1 Hala produkcyjna

Zakład Przewodów i Kabli Elktrim zlokalizowany jest w Ełku w województwie warmińsko-mazurskim. Przedsiębiorstwo usytuowane jest w regionie słabo uprzemysłowionym, ale bogatym w naturalne zbiorniki wodne i obszary leśne, wskutek czego kraina ta nazywana jest Zielonymi Płucami Polski.

Zakład wkomponowano w otaczający krajobraz, a w fazie projektowania zadbano, aby proces produkcyjny był całkowicie neutralny dla środowiska i przebiegał w cyklu zamkniętym, bez emisji jakichkolwiek zanieczyszczeń.

Duże znaczenie lokalizacyjne dla przedsiębiorstwa ma samo miasto Ełk, mające blisko 600-letnią historię szlaku handlowego, łączącego centrum Polski z państwami nadbałtyckimi. Ełk znajduje się na skrzyżowaniu głównych szlaków kolejowych i drogowych w regionie graniczącym z Rosją, Litwą i Białorusią. Dzięki swemu położeniu jest jednym z ważniejszych węzłów łączących wschodnią Polskę ze wschodem Europy.

ZPiK Elktrim powstał na terenie Suwalskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej w 1998 roku, korzysta jednak z długoletnich doświadczeń wynikających z wcześniejszej działalności prowadzonej przez właściciela w Działdowie, w ramach innego zakładu o tym samym profilu produkcji.

Wyłącznie rozwiązania prawne warunkujące prowadzenie działalności w specjalnej strefie ekonomicznej spowodowały, że przedsiębiorstwo w Działdowie uległo likwidacji. Tak więc z dużym bagażem wiedzy, znajomością rynku, źródeł zaopatrzenia i zbytu rozpoczął swoje funkcjonowanie w Ełku nowy zakład pod nazwą – Zakład Przewodów i Kabli Elktrim – co jeszcze bardziej podkreśla związek zakładu z miastem i regionem.

Witold Marek Styliński – właściciel ZPiK Ełktrim w Ełku został wpisany do ewidencji działalności gospodarczej prowadzonej przez Prezydenta Miasta Ełk w dniu 01 marca 1997 roku, natomiast pierwsze przewody trafiły do klientów w listopadzie 1998 roku.

Rozpoczęcie produkcji poprzedził prawie ośmiomiesięczny okres realizacji inwestycji budowlanej, wyposażenie przedsiębiorstwa w środki produkcji, budowanie struktur organizacyjnych, nabór i szkolenie pracowników. Zwieńczeniem tych działań było uzyskanie stosownych krajowych i zagranicznych certyfikatów na wytworzone wyroby.

Produkcja odbywa się pod nadzorem jakościowym laboratorium zakładowego, w hali produkcyjnej o powierzchni 4 500 m² przy ul. Dojazdowej 4 w Ełku, na działce o powierzchni 1,74 ha stanowiącej własność właściciela firmy.

Kolejne lata to nieustanny rozwój zakładu, zwiększenie mocy produkcyjnych i rozszerzenie asortymentu produkcji. Ważne daty w rozwoju zakładu to:

- rok 2001: pierwsza rozbudowa (dobudowanie hali magazynowo-produkcyjnej), uruchomienie działu ciągarniczego,
- rok 2002: stworzenie laboratorium zakładowego,
- rok 2004: wdrożenie systemu zarządzania jakością ISO 9001,
- rok 2007: rozpoczęcie produkcji przewodów z żyłami aluminiowymi, kolejna rozbudowa hali magazynowo-produkcyjnej.

Obecnie Zakład Przewodów i Kabli Ełktrim zatrudnia 80 osób, a produkty z logo firmy trafiają do odbiorców w całym kraju, a także na rynki wschodnie i do Niemiec.

Zakres produkcji zakładu to przewody elektroinstalacyjne do układania na stałe, przewody elektroenergetyczne do odbiorników ruchomych i przenośnych, kable elektroenergetyczne do 1 kV, przewody do przemysłu motoryzacyjnego, przewody telekomunikacyjne i kable sterownicze.

Rzetelność, partnerstwo i ustalanie dobrych relacji z klientami są nieodłącznym elementem działalności firmy. Wyrazem tego są coroczne spotkania z partnerami handlowymi w Krainie Wielkich Jezior Mazurskich, połączone z promocją tego pięknego regionu.



4.20

KABELTECHNIK Sp. z o.o.

Firma KABELTECHNIK Sp. z o.o. powstała 06 grudnia 1999 roku (podpisanie aktu notarialnego) i została wpisana do Rejestru Handlowego w dniu 24.12.1999 roku.

Powstanie firmy było związane z procesem restrukturyzacji ELEKTRIM Kable S.A. i wydzieleniem służb technicznych z Fabryki Kabli Ożarów.

W pierwszym etapie zadaniem nowo-powstałej firmy KABELTECHNIK Sp. z o.o. było przejęcie obsługi technicznej Fabryki Kabli Ożarów, co nastąpiło z dniem 1.04.2000 r. i wiązało się równocześnie z przejęciem 130 pracowników służby technicznej z ELEKTRIM Kable S.A. Zakład FKO.

Od dnia 1.09.2001 r. KABELTECHNIK przejął od ELEKTRIM Kable S.A. obsługę techniczną Fabryki Kabli Załom w Szczecinie łącznie ze 170 pracownikami wydzielonej służby technicznej.

Prowadząc obsługę techniczną zakładów kablowych w Ożarowie Maz. i Szczecinie, firma KABELTECHNIK Sp. z o.o. rozwijała potencjał techniczny niezbędny do wejścia na rynek budowy maszyn dla branży kablowej i innych. Zaowocowało to nawiązaniem współpracy z nowymi odbiorcami tak w kraju, jak i za granicą oraz pozwoliło na dalszy rozwój firmy i doskonalenie oferowanych produktów.

Dynamiczny rozwój firmy KABELTECHNIK Sp. z o.o. został zakłócony zmianą właściciela ELEKTRIM Kable S.A., a następnie likwidacją Fabryki Kabli Ożarów, co wiązało się także z koniecznością zmiany siedziby firmy i zaprzestaniem obsługi technicznej zakładów kablowych w Ożarowie Maz., a później w Szczecinie.

Od 2003 roku siedziba firmy KABELTECHNIK Sp. z o.o. znajduje się w Płochocinie koło Warszawy, gdzie na obszarze 2,7 ha została wybudowana nowoczesna hala montażu maszyn, a działalność firmy skoncentrowana jest głównie na budowie maszyn dla przemysłu kablowego, rurowego i liniarskiego, a także na modernizacjach i remontach maszyn i linii produkcyjnych.



Ryc. 4.20.1 Siedziba firmy KABELTECHNIK

Firma KABELTECHNIK została założona bez powiązań kapitałowych z ELEKTRIM Kable S.A. i powstała jako prywatna spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.

W skład Zarządu i Dyrekcji wchodzi:

- Sylwester Bartosik – Prezes Zarządu, Dyrektor Generalny
- Marek Tomczyk – V-ce Prezes Zarządu, Dyrektor d/s Technicznych i Produkcji
- Andrzej Piechota – Dyrektor Finansowo-Administracyjny

W skład Rady Nadzorczej wchodzi:

- Marek Kordowski – Przewodniczący
- Krzysztof Mycka – Zastępca Przewodniczącego
- Mirosław Feliciak – Członek Rady Nadzorczej.

W KABELTECHNIK Sp. z o.o. zatrudnionych jest 40-pracowników.

Wartość rocznej sprzedaży kształtuje się na poziomie 6–7 mln PLN.

Główne obszary działalności:

- Projektowanie i wykonywanie maszyn i urządzeń dla przemysłu kablowego oraz druciarskiego i rurowego.
- Budowa kompletnych linii technologicznych.
- Montaż maszyn i uruchamianie linii technologicznych.
- Projektowanie i wykonywanie instalacji elektroniki i automatyki przemysłowej .
- Remonty, naprawy, przeglądy oraz konserwacje maszyn i urządzeń.
- Wykonywanie kompleksowych projektów związanych z przenoszeniem linii technologicznych, zakładów przemysłowych.
- Obsługa techniczna zakładów przemysłowych w zakresie utrzymania ruchu
- Obróbka materiałów i produkcja oprzyrządowania technicznego.

Spółka KABELTECHNIK posiada opracowany przez własnych specjalistów system obsługi technicznej K-TUR-2000 przeznaczony dla zakładów przemysłowych i linii technologicznych.

KABELTECHNIK Sp. z o.o. na wszystkie swoje produkty wystawia Certyfikat Zgodności CE.

KABELTECHNIK Sp. z o.o. Płochocin

ul. Lipowa 5\ 05-860 Płochocin

tel. (0-22) 722-51-96, fax (0-22) 722-56-66

e-mail: kabeltechnik@kabeltechnik.com.pl

www.kabeltechnik.com.pl

4.21

Fabryka Kabli MADEX

Założycielami firmy są Antoni Dziembaj i Piotr Cegłowski, którzy 17 czerwca 1988 roku zarejestrowali Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług Madex, jako zakład produkujący wyroby z drutu. Status prawny – spółka z o.o., od 1 lipca 1989 – spółka cywilna. Lokalizacja – w Gminie Wiązowna.

W roku 1990 do Spółki Cywilnej przystąpił trzeci udziałowiec Mirosław Domagała.

8 września 1995 roku MADEX uzyskał status zakładu pracy chronionej.

Nazwa Fabryka Kabli MADEX została zarejestrowana 1 stycznia 2001, a we wrześniu tego samego roku zgodnie z wymaganiami ustawy o działalności gospodarczej spółka cywilna została przekształcona w spółkę jawną.

Fabryka Kabli Madex prowadzona jest przez trzech w/w współwłaścicieli i zatrudnia na koniec 2006 r. 102 pracowników. Przedsiębiorstwo utrzymuje status zakładu pracy chronionej, osoby niepełnosprawne stanowią 43% załogi. Fabryka zlokalizowana jest w centralnej Polsce, w miejscowości Stefanówka, gmina Wiązowna. Tereny produkcyjne obejmują 5 hal o powierzchni 6100m². Budowana jest kolejna hala z przeznaczeniem jako magazyn surowców i wyrobów gotowych.

W latach 1988–1990 MADEX wykorzystując niszę rynkową produkował zszywki biurowe i zszywki do opakowań kartonowych.



Ryc. 4.21.1 FK MADEX – wejście do budynku administracyjnego



Ryc. 4.21.2 Lokalizacja firmy

W 1990 roku rozpoczęliśmy produkcję przewodów do zapalników materiałów wybuchowych dla górnictwa.

W 1992 roku uruchomiliśmy linię do produkcji kabli telekomunikacyjnych mało-parowych, z żyłami w izolacji pełnej.

Od 1993 roku widząc określone korzyści z poszerzenia oferty, w wyniku realizacji przyjętej przez firmę polityki marketingowej zostaliśmy dystrybutorem kabli telekomunikacyjnych produkcji Fabryki Kabli Ożarów a w latach 1999–2002 – ELEKTRIM Kable S.A.

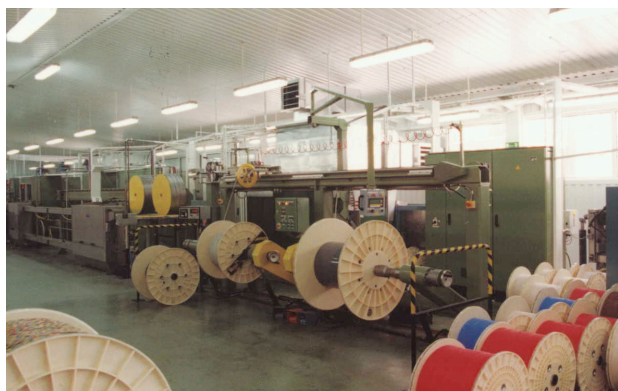
Lata 1994–2000 były czasem wzmożonej aktywności inwestycyjnej firmy, z własnych środków i refundacji PFRON rozbudowana została infrastruktura (wybudowano 3 nowe hale produkcyjne z magazynami) i wzmocniono potencjał produkcyjny uruchamiając nowoczesne linie produkcyjne, między innymi: linię ciągniczą firmy Henrich, skręćarki wiązek z podwójnym skretem oraz skręćarkę ośrodków do 10-ciu wiązek produkcji Northampton Machinery Company, linię do wytłaczania izolacji dwuwarstwowej typu „foam-skin”, linię do wytłaczania powłok PVC wraz ze znakownikami do nadruku metrycznego, linię do krążkowania na licencji Windings Inc. Co. Wszystkie linie wytłaczarkowe wyposażone zostały w aparaturę kontrolno-pomiarową firmy Beta Lasermike. Równoległe z tymi inwestycjami powstało nowoczesne laboratorium do badania kabli wyposażone w najnowocześniejszą aparaturę kontrolno-pomiarową firmy AESA CORTAILLOD.

Efektom powyższych działań było rozszerzenie zakresu produkowanych wyrobów.

W 1996 roku firma rozpoczęła jako jedna z pierwszych w kraju produkcję kabli teleinformatycznych, spełniających wymagania norm międzynarodowych.

Rozszerzyliśmy zakres produkowanych kabli telekomunikacyjnych o kable miejscowe z wiązkami czwórkowymi oraz kable wewnętrzne: stacyjne i zakończeniowe.

W 2001 roku park maszynowy został uzupełniony o maszyny do wykonywania opłotu z drutów miedzianych, co pozwoliło uruchomić produkcję przewodów współosiowych wielkiej częstotliwości. W tym samym roku uruchomiona została skręćarka ośrodków kabli z wirującym odbiorem, dzięki czemu rozszerzyliśmy możliwości produkcyjne kabli o skreće warstwowym do 50 wiązek.



Ryc. 4.21.3 Linia wytłaczania powłok na ośrodki kabli



Ryc. 4.21.4 Konfekcjonowanie kabli komputerowych



Ryc. 4.21.5 Linia ze skrecarką typu S-Z

Rok 2002 był okresem przełomowym dla przedsiębiorstwa, po raz pierwszy firma przystąpiła samodzielnie do przetargu na dostawy kabli telekomunikacyjnych dla Telekomunikacji Polskiej S.A. i w grudniu podpisała Umowę Ramową stając się jednym z dwóch kwalifikowanych dostawców największego krajowego operatora.

Lata 2003–2005 to okres wprowadzania do produkcji nowych materiałów, między innymi niepalnych tworzyw bezhalogenowych i polwinitów bezolowiowych oraz nowych technologii. Uruchomiono znakownik do wykonywania pierścieni na izolacji żył, co umożliwiło rozszerzenie zakresu produkowanych wyrobów o kable telekomunikacyjne wg norm niemieckich.

Zmieniono technologię skręcania wiązek, wprowadzając nową skrecarkę typu S-Z. Zainstalowano nowoczesne maszyny do wykonywania oplotu z drutów miedzianych, dzięki czemu możliwe było zwiększenie wydajności oraz optymalizacja konstrukcji ekranu (zastosowanie drutów o średnicy 0,10mm oraz płynna regulacja skoku oplatania pozwoliło obniżyć koszty materiałowe).

Inwestycje te zostały zrealizowane przy udziale środków z **Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego**. Nasze przedsiębiorstwo uzyskało dofinansowanie w ramach programu SPOWKP działanie 2.3 w wysokości 50% kosztów zakupu maszyn.

Z nowych wyrobów uruchomionych w tym okresie należy wymienić kable wieloparowe do usług szerokopasmowych xDSL, zarówno do instalacji zewnętrznych jak i kable spełniające funkcję zakończeniowych używane do doprowadzenia transmisji z miejsca na miejsce w budynkach oraz kable wykonywane według własnych specyfikacji opracowywanych w oparciu o wymagania klientów.

Był to też okres rozszerzania rynków zbytu o stałych odbiorców zagranicznych. Podpisaliśmy umowy na stałe dostawy kabli do Holandii oraz Hiszpanii.

Rok 2006 to okres przygotowania kolejnych inwestycji, których realizacja planowana jest w roku 2007 oraz uruchomienie produkcji:

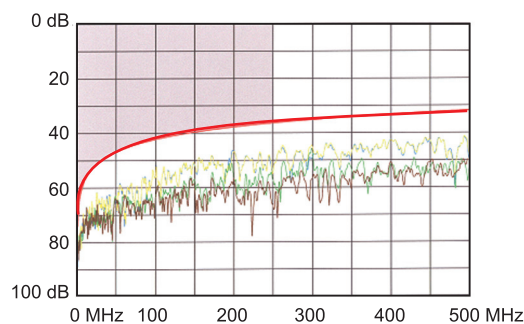
- kabli ognioodpornych do instalacji elektroniki przemysłowej i automatyki w obiektach o zaokrąglonych wymaganiach przeciwpożarowych, ze szczególnym uwzględnieniem systemów sygnalizacji alarmu pożaru i automatyki pożarniczej;
- kabli i przewodów elektroenergetycznych na napięcie znamionowe do 0,6/1kV.

Jakość wyrobów

Od początku swojego istnienia bardzo duży nacisk kładziono w fabryce na jakość produkowanych wyrobów. Nasze wyroby znakowane były znakiem bezpieczeństwa B przyznawanym przez BBJ SEP, a od czasu zmiany przepisów w zakresie obowiązkowej certyfikacji jakości wyrobów potwierdzamy deklaracjami zgodności wystawianymi w oparciu o wyniki własnej kontroli oraz badań typu wykonywanych w BBJ SEP.

Kable teleinformatyczne posiadają dodatkowo uznane na całym świecie międzynarodowe certyfikaty jakości, wystawione przez duńskie laboratorium badawcze 3P Third Party Testing. O wysokiej jakości naszych wyrobów może świadczyć fakt, że kable komputerowe kategorii 6, które standardowo przeznaczone są do 250MHz przebadane w tym laboratorium pod kątem transmisji z przepływnością binarną 10 Gb/s do częstotliwości 500MHz spełniły wymagania w tym zakresie. Na ryc. 4.21.6 przedstawiono przykładowo wyniki pomiaru PS NEXT.

Stałe utrzymanie wysokiej jakości produkcji jest możliwe dzięki wdrożeniu w 1997 roku Systemu Zarządzania Jakością wg ISO 9002, rozszerzonego do wymagań normy ISO 9001 w 2003 roku. W trosce o środowisko naturalne w roku



Ryc. 4.21.6 Wyniki pomiaru PS NEX kabla UTP kategorii 6 produkcji FK MADEX

2000 wprowadziliśmy w firmie System Zarządzania Środowiskiem ISO 14001. Zobowiązania podjęte w tym zakresie przez Właścicieli prezentuje POLITYKA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ I ŚRODOWISKIEM, udostępniona klientom na stronie internetowej fabryki. Obydwa systemy posiadają certyfikaty przyznane przez niemiecką firmę QUACERT.

Oferta handlowa

Fabryka Kabli MADEX oferuje swoim klientom szeroka gamę wyrobów produkowanych wg norm polskich i obcych oraz według własnych specyfikacji opracowywanych w oparciu o wymagania klientów. Składają się na nią:

kable telekomunikacyjne

- telekomunikacyjne kable miejscowe typu XzTKMXpw:
 - z wiązkami czwórkowymi (5×4 do 100×4)
 - z wiązkami parowymi (1×2 do 9×2)
- telekomunikacyjne kable miejscowe samonośne typu XzTKMXpwn:
 - z wiązkami czwórkowymi (5×4 do 50×4)
 - z wiązkami parowymi (1×2 do 9×2)
- telekomunikacyjne kable miejscowe do sieci szerokopasmowych typu XzTKMDXpw (2×2 do 200×2)
- telekomunikacyjne kable miejscowe do sieci szerokopasmowych samonośne typu XzTKMDXpwn (2×2 do 70×2)
- telekomunikacyjne kable zakończeniowe małej częstotliwości YTKZYekw (5×4 do 50×4)
- telekomunikacyjne kable stacyjne małej częstotliwości:
 - YTKSY (1×2 do 53×2)
 - YTKSYekw (1×2 do 53×2)
 - YTKSYekp (1×2 do 21×2)
 - J-Y(St)Y (2×2 do 100×2)
- telekomunikacyjne kable stacyjne wysokiej częstotliwości:
 - Yn-YTKSXekp
 - S-Y(St)CY
 - S02YS(St)CY
 - S02YS(St)CH
- kable do magistrali EIB:
 - EIB BUS
 - EIB BUS-H
- kable do instalacji przeciwpożarowych:
 - YnTKSY
 - YnTKSYekw
 - HTKSH
 - HTKSHekw
 - HTKSH PH90
 - HTKSHekw PH90
- telekomunikacyjne przewody montażowe:
 - YTDY
 - YTDYekw
 - YTLY
 - YTLYekw
 - TDY
- przewody radiofoniczne

kable teleinformatyczne

- kable 4-parowe przeznaczone do wykonywania okablowania strukturalnego kategorii D, E i F oraz kable połączeniowe (tzw. patch cables):
 - nieekranowane typu UTP kategorii 5e oraz 6
 - w ekranie wspólnym na ośrodku kabla typu FTP oraz S-FTP kategorii 5e oraz 6
 - z ekranami na parach oraz ośrodku kabla typu STP oraz SSTP kategorii 6 oraz 7
- kable 1 i 2-parowe kategorii 5e do instalacji Internet
- kable 4-parowe kategorii 5e przeznaczone do wykonywania instalacji zewnętrznych, pod listwowych, odporne na promienie UV
 - UTPz
 - FTPz
- kable 4-parowe kategorii 5e typu UTPzw, zabezpieczone przed wnikaniem wilgoci, przeznaczone do układania na zewnątrz budynków, do układania w kanalizacji kablowej i bezpośrednio w ziemi oraz typu UTPzwn do podwieszania między budynkami
- kable wieloparowe kategorii 3 oraz 5, typu UTP oraz FTP przeznaczone do wykonywania instalacji wewnętrznych sieci teleinformatycznych przeznaczonych do transmisji cyfrowej do 16MHz (5×2 do 100×2)
- kable wieloparowe kategorii 3 typu UTPzw przeznaczone do układania na zewnątrz budynków, do układania w kanalizacji kablowej i bezpośrednio w ziemi (5×2 do 100×2)

Wszystkie kable do instalacji wewnątrz budynków są wykonane w powłoce z PCV lub tworzywa bezhalogenowego, o ograniczonym rozprzestrzenianiu płomienia oraz gazów toksycznych i korozyjnych (tzw. LSOH).

FK MADEX sponsoruje rozwój tej grupy wyrobów poprzez finansowanie udziału swojego pracownika w pracach Komitetu Technicznego CENELEC opracowującego normy europejskie (EN), jako reprezentanta Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

przewody współosiowe wielkiej częstotliwości przeznaczone do połączeń w instalacjach wewnętrznych RTV, SAT, CATV, telewizji przemysłowej, CT, CB, CS:

- YWD 75
- YWL 75
- YWDXek 75; YWDXpek 75
- XzWDXpek 75
- YWDX 50
- RG 58 C/U; RG 59 B/U; RG 6